



**CRONVER**  
ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ЛИНИИ

# Многопильный станок Cronver SM 210

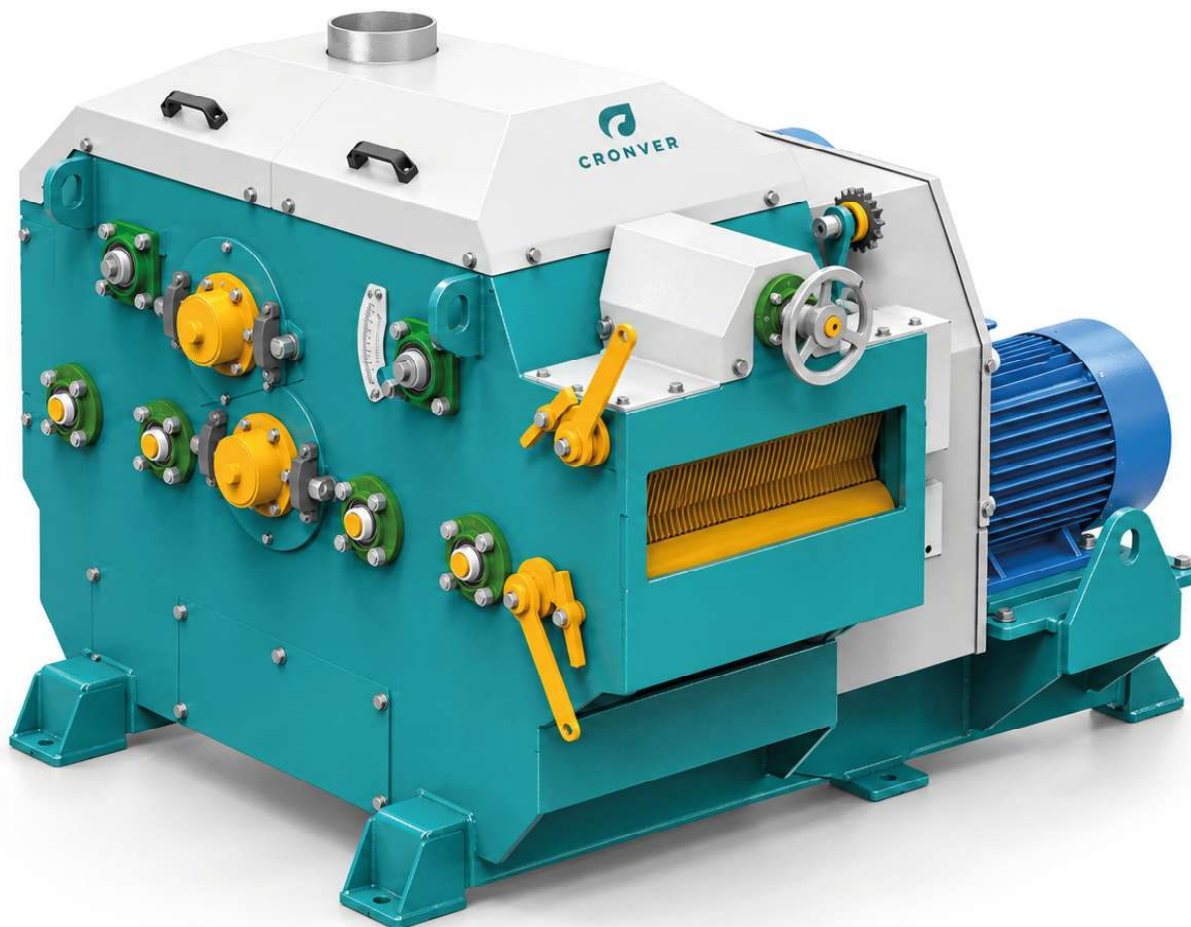


[cronver.com](https://cronver.com)

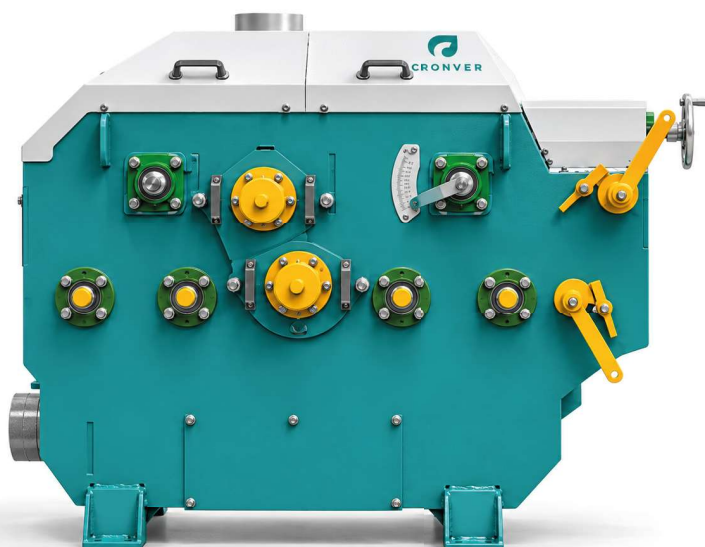
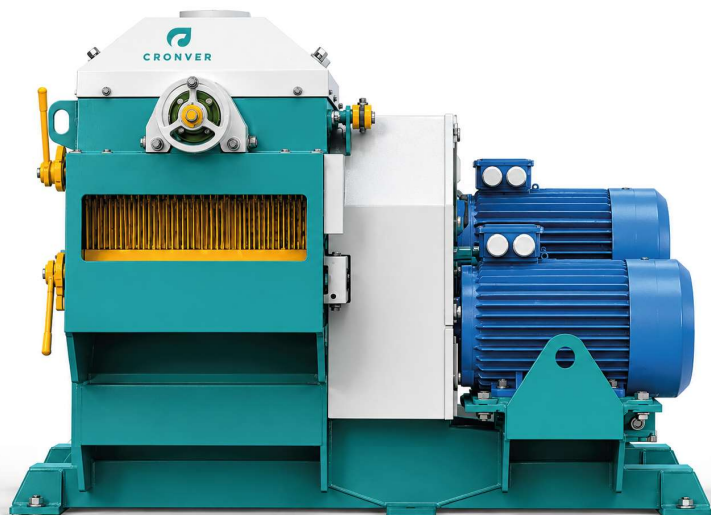
## Назначение

Двухвальный многопильный станок CRONVER SM 210 предназначен для продольной распиловки двухкантного и трехкантного бруса **высотой до 210 мм и шириной до 540 мм** на обрезные доски заданной толщины.

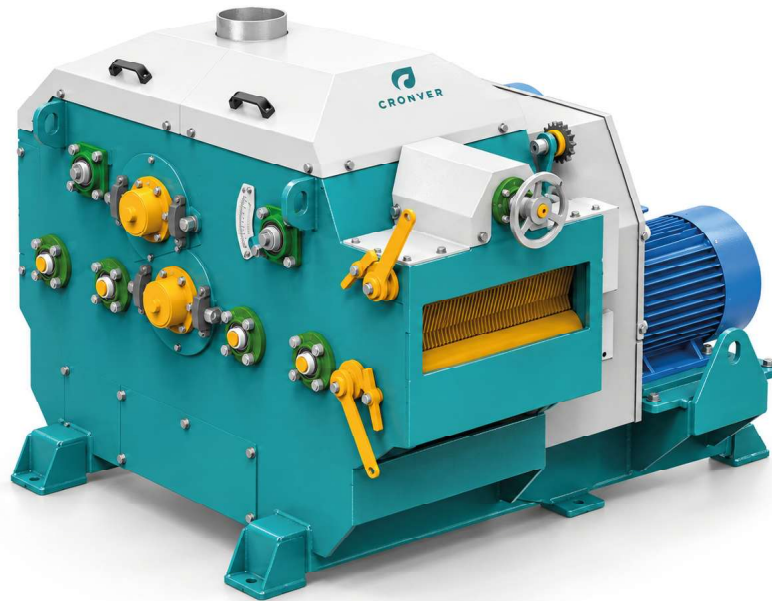
Станок CRONVER SM 210 применяется в качестве станка второго ряда для распиловки материала за один проход на обрезной пиломатериал **с точностью 0,5 мм** и хорошим качеством поверхности. Толщина пропила, за счёт тонких пил, **равна 2.2 мм**.



## Фото станка:



## Видео работа станка:



Обзор станка: [https://dzen.ru/video/watch/6596819d16f1ad2e39417684?share\\_to=link](https://dzen.ru/video/watch/6596819d16f1ad2e39417684?share_to=link)

Станок в составе линии:

<https://youtu.be/TrLwiTztM7w?si=JLAoYBeLqRwnkDbn>

<https://youtu.be/cglhMHqd3eo?si=Z5ZkUPORM43QnNfd>

## Преимущества



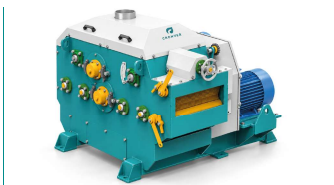
Ключевой особенностью станка является классическая схема с горизонтальным расположением пильных валов, что гарантирует равномерное распределение нагрузки и исключает перекосы при обработке древесины. Основание станка выполнено из толстолистового металла, благодаря чему конструкция обладает повышенной устойчивостью к вибрациям.



Мощные электродвигатели, установленные на данных станках, обеспечивают стабильную работу на высоких скоростях подачи, позволяя обрабатывать большие объемы материала без потери качества реза.



Для поддержания чистоты и безопасности рабочей зоны станки оснащены встроенными патрубками отвода опилок, что не только улучшает условия труда, но и продлевает срок службы оборудования, предотвращая накопление древесной пыли в механизмах.



Станок сочетает в себе надежность классической конструкции и современные инженерные решения, обеспечивая высокое качество распила даже при интенсивной эксплуатации.

## Преимущества

Система двухвального пиления

Использование тонких пил малого диаметра.

Пильные валы имеют по 3 подшипниковые опоры.

Механизм подачи приводится в действие 4 независимыми мотор-редукторами.

Мощные контропоры исключают биение валов.

Регулирование скорости за счет частотного преобразователя.

Тройная когтевая защита станка.

Двигатель оснащен плавным пуском.

## Технические характеристики и стоимость:

| Поз. | Наименование                               | 37 / 37               | 45 / 37               | 45 / 45               | 55 / 45               | 55 / 55               |
|------|--------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 1    | Максимальная высота пропила, мм            | 210                   | 210                   | 210                   | 210                   | 210                   |
| 2    | Минимальная высота пропила, мм             | 60                    | 60                    | 60                    | 60                    | 60                    |
| 3    | Максимальная ширина пропила, мм            | 540                   | 540                   | 540                   | 540                   | 540                   |
| 4    | Минимальная длина заготовки, мм            | 1200                  | 1200                  | 1200                  | 1200                  | 1200                  |
| 5    | Диаметр пил, мм                            | 350                   | 350                   | 350                   | 350                   | 350                   |
| 6    | Посадочный диаметр пил, мм                 | 70                    | 70                    | 70                    | 70                    | 70                    |
| 7    | Максимальное количество пил на каждом валу | 10                    | 10                    | 10                    | 10                    | 10                    |
| 8    | Частота вращения пильных валов, об/мин     | 2400                  | 2400                  | 2400                  | 2400                  | 2400                  |
| 9    | Скорость подачи, м/мин                     | 10...25               | 10...25               | 10...25               | 10...25               | 10...25               |
| 10   | Привод подачи, кВт                         | 2,2                   | 2,2                   | 2,2                   | 2,2                   | 2,2                   |
| 11   | Мощность электродвигателя пильных валов:   |                       |                       |                       |                       |                       |
|      | - верхнего, кВт                            | 37                    | 45                    | 45                    | 55                    | 55                    |
|      | - нижнего, кВт                             | 37                    | 37                    | 45                    | 45                    | 55                    |
| 12   | Габаритные размеры станка, мм              | 1850 x 2000<br>x 1520 | 1850 x 2000<br>x 1520 | 1850 x 2000<br>x 1520 | 1850 x 2000<br>x 1520 | 1850 x 2000<br>x 1520 |
| 13   | Масса, кг                                  | 2990                  | 3040                  | 3050                  | 3140                  | 3160                  |

# Цифры:

**1250+** станков и механизмов для лесопиления

**65** предприятий «под ключ» запущено в России

**20** лет работы по автоматизации производств

## Выгоды работы с нами:

а

Повышаем производительность на 30-40% за счет механизации, на 25-30% за счет автоматизации.



б

Улучшаем качество пиломатериалов



в

Сокращаем издержки и брак



## Наши преимущества:



Опыт работы с 2005 года в области поставки, запуска оборудования и целых производств



Собственное производство в России, в городе Киров, Кировская область. В наличии склад запчастей и комплектующих.



Высокая технологичность (сканеры, автоматизация).



Собственное мощное конструкторское бюро. Способность выполнять сложные проекты (беремся за проекты, от которых другие отказываются).



Производим качественное оборудование, интегрируем в действующие технологические цепочки клиента



Широкий ассортимент решений.



Оперативность выполнения заказов.



Изготавливаем от 1 станка до завода под ключ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание, расширенная сервисная поддержка.



Высокая эстетика и современный промышленный дизайн оборудования.

## Мы решаем следующие боли и проблемы наших клиентов:

01



Дефицит квалифицированных кадров и высокая доля ручного труда.

02



Нехватка производительности и рост себестоимости продукции.

## Свяжитесь с нами и мы подберем для Вас производительное решение!

### Контакты:

 г. Киров, Кировская область,  
ул. Коммунальная 2, 610014

 [info@cronver.com](mailto:info@cronver.com)

 [cronver.com](http://cronver.com)

 **8 800 550 73 00**  
Звонок по России бесплатный

\*Узнать больше  
на сайте  
[cronver.com](http://cronver.com)

